



Wykonane są z płatów tkaniny teksasowej. Średnica tarcz od 80 do 500 mm i grubości od 10 do 80 mm.

Ponadto dostępne są tarcze filcowe TFB (filc zszywany biały), które w postaci krążków stosuje się do zgrubnego



ne są w różnych rozmiarach.

■ Z różnych materiałów

Tarcze Polerskie oferuje także firma Tarcz-Pol. Są to przede wszystkim produkty z tkanin bawełnianych do polerowania wstępnego i wykańczającego przedmiotów wykonanych ze stali, metali nieżelaznych i ich stopów czy tworzyw sztucznych. Składają się one z wielu zszytych krążków tkanin, dzięki czemu charakteryzują się dobrą elastycznością i mogą być stosowane w obróbkach polerowania powierzchni płaskich i przedmiotów o złożonym kształcie. Firma produkuje tarcze o średnicach od Ø 80-500 mm i grubości od 10 mm do 80 mm. Do zszywania kolejnych warstw tarcz używane są nici poliestrowe wysokiej jakości, odporne na zerwanie podczas pracy tarczy polerskiej.

W katalogu firmy są np. tarcze BT (bawełna pościelowa) przeznaczone do polerowania końcowego wyrobów z metali kolorowych, stali, stali nierdzewnej i aluminium. Wykonane są z płatów tkaniny bawełnianej. Dostępne tarcze o średnicy od Ø 80-500 mm i grubości od 10 do 80 mm. Inną opcją są tarcze przeznaczone BTB (bawełna odzieżowa typu teksas) do polerowania wstępnego powierzchni twardych, stali, stali nierdzewnej i metali kolorowych.

wygładzania lub wstępnego polerowania powierzchni części wykonanych ze stali, drewna, metali nieżelaznych i ich stopów, szkła, tworzyw sztucznych, itd. Nie zalecane są do polerowania cienkich powłok galwanicznych i bardzo miękkich metali.

Pasty do polerowania

■ Francuskie metody

Spółka Aripol działa w branży motoryzacyjnej m.in. jako wyłączny przedstawiciel w Polsce francuskiej firmy Abel Bonnex. – Proponujemy nową koncepcję kosmetyki samochodowej, która jest skuteczna zarówno w odniesieniu do samochodów kilkulatnich, jak również pozwala zachować idealny stan lakieru nowego samochodu. Lakier zmatowiały, utleniony, pokryty zadrapaniami po myjni, może znów lśnić blaskiem nowości i być łatwy w utrzymaniu czystości – podkreśla Agnieszka Augustynowicz, prezes Aripol.

Należy najpierw w prosty, bezinwazyjny sposób (bez uprzedniego matowania lakieru) usunąć wszystko to, co na nim zostawił czas (warstwa utleniona, wżery, mikrozadrapania, nawet głębsze zadrapania, ślady żywicy z drzew), wszystko to co sprawiło, że samochód nie błyszczał i tak łatwo „chwycił brud”. Następnie należy odnowiony, lśniący lakier zabezpieczyć na długie miesiące przed powtórzną degradacją środkiem na bazie polimerów i teflonu mikrokryształicznego. W tej metodzie nie ma znaczenia czy lakier to jednowarstwowy akryl, czy też dwuwarstwowa perła lub metalik.

Jeśli więc samochód znów błyszczy blaskiem nowości i nie ma na nim mikrozadrapań, to znaczy, że zostały one definitywnie usunięte, rozwalcowane, a nie zatuszowane. Natomiast wszelkie zamaskowywanie zadrapań to prędzej czy później udostępnienie drogi dla korozji. Renowację można wykonać mechanicznie (polerką niskobrotową) lub ręcznie przy pomocy waty bawełnianej spełniającej rolę tarczy polerskiej.



Firma oferuje szeroką gamę środków polerskich, bezsilikonowych. Pasty stosuje się w niewielkich ilościach „na sucho”. Zalecane jest, aby początkowo stosować obroty w zakresie od ok. 700 obr./min. stopniowo zwiększając je do maksymalnie 1800 obr./min. Mogą być stosowane do obróbki lakierów MS, HS, VHS. Nadają się także do bezbarwnych lakierów wodorozcieńczalnych. Podczas polerowania pasty w zasadzie całkowicie giną, a ewentualny nadmiar usuwa się wyłącznie na sucho miękką ściereczką.

I tak Pate P3 to pasta polerska, zgrubna. Prze-

znaczona jest do stosowania mechanicznego.

Idealna do szybkiego usuwania (bez uprzedniego szlifowania papierem ściernym) młecznego nalotu ze starych akryli.

Z kolei Ate P5 to pasta średnia, najbardziej uniwersalna. Zamiast tradycyjnych składników ściernych (krzemiany lub węglany o formach ziarnistych) w jej skład wchodzi mikroskopijne kuleczki metali o różnych średnicach.

Przeznaczona jest do stosowania mechanicznego,

na wszystkich typach lakierów akrylowych, metalizowanych i z efektem perłowym.

W jednym cyklu roboczym poleruje, odnawia i wybliszcza lakier.

Pasta pozwala na doskonałe wygubienie różnicy między lakierem oryginalnym a renowacyjnym oraz usunięcie przypadkowej mgły lakierniczej.



Usuwa też mikrozadrapania, znacznie zmniejsza pomarańczową skórkę oraz odtlenia i odnawia lakiery utlenione.

Natomiast Pate P7 to pasta wykańczająca, idealna do ostatecznego usuwania mikrozadrapań i „zamazów” z ciemnych lakierów metalizowanych.

Pate P9 to pasta, która została specjalnie opracowana jako „jeden krok” do polerowania po zastosowaniu papieru 2000. Jest odpowiednia do polerowania każdego rodzaju lakieru, ale szczególnie przy polerowaniu lakierów „High Solid”. Można ją również stosować do polerowania renowacyjnego w celu usunięcia mikrozadrapań. Pasta „ginie” podczas polerowania, praktycznie nie ma „odpadów”. W związku z czym nie potrzeba myć samochodu po polerowaniu, wystarczy jego wytarcie na sucho.

REKLAMA



MISTRZ TECHNIKI MONTAŻU

KEDRA master
saBesto ORSY
TIME-SERT REFILLO

Würth - kupuj jakość!

- ✓ Produkty chemiczno-techniczne
- ✓ Narzędzia ręczne
- ✓ Maszyny pneumatyczne + akcesoria
- ✓ Elektronarzędzia
- ✓ Elementy złączne
- ✓ Produkty do obróbki skrawaniem
- ✓ Kompleksowe wyposażenie warsztatu
- ✓ Systemy opatentowane i gwarantowane marką Würth



Sklep Würth!

• ZAPRASZAMY •

• ADRES •

Warszawa ul. Modlińska 347
tel.: 0-22 499 68 16, 0-609 899 024



CONTRONIA
Würth Polska Sp. z o.o.
ul. Płachocińska 33,
03-044 WARSZAWA
tel.: 022/510 20 00,
www.wurth.pl